

# Guide de produits 2019



1-800-247-8709 • [www.uselectit.com](http://www.uselectit.com)





## EVOQUE 6 SNACK

### Plus de variété et de capacités

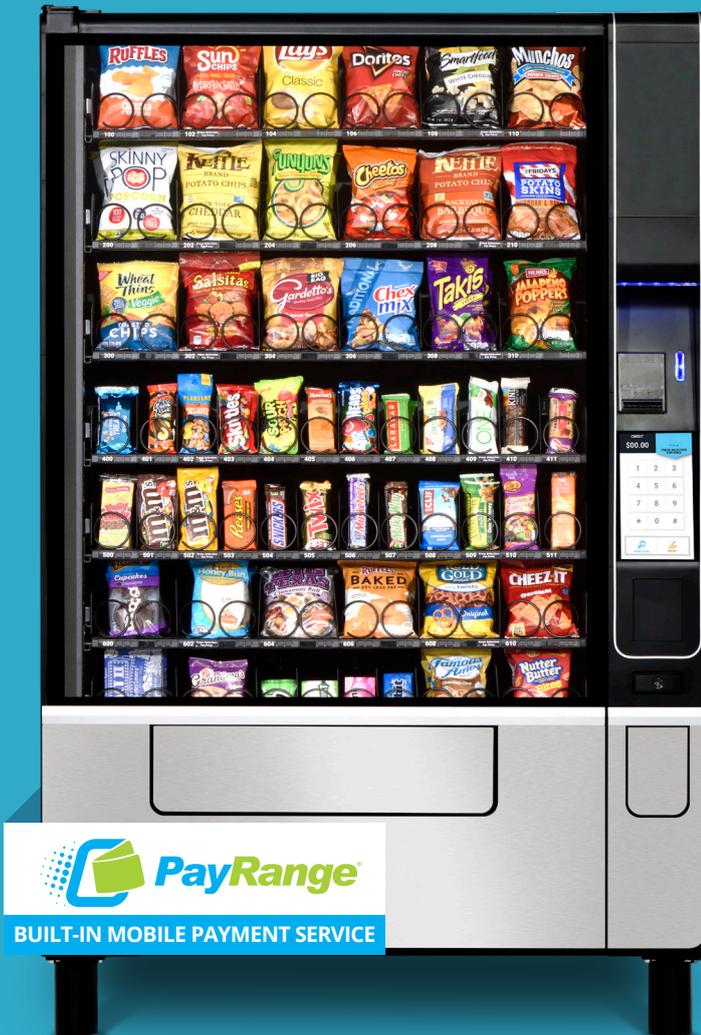
- 7<sup>e</sup> tiroir pleine grandeur en option
- Friandises supplémentaires (2 bonbons) par tiroir
- 12 % plus d'espace vertical que le concurrent le plus proche
- Capacité de configuration des tiroirs incomparable

### Plus rentable

- Plus de capacité pour moins de visites
- Options de télémétrie pour le produit, le bon fonctionnement de l'unité et la planification de service "uniquement lorsque c'est nécessaire"
- Options de paiement sans espèce

### Plus de style et de caractéristiques

- Élégant style noir en acier inoxydable avec une interface ergonomique
- Écran tactile 10.1" en option
- Très grande fenêtre qui donne une vue d'ensemble sur la marchandise
- Un plus grand bac de livraison conforme à la loi ADA pouvant accueillir des produits plus gros et multiples
- Retour de monnaie convivial permettant de voir facilement les pièces remises



# Faites l'expérience de la commodité des distributrices!



## EVOKE 5 SNACK



### Interface client complète

- Encastrée ergonomiquement
- Système de contrôle extensible
- Grand clavier standard identifié en braille



### Choix de couleur pour l'éclairage d'accent de l'interface utilisateur

Agrémentez le décor de votre emplacement ou votre marque avec une fente d'insertion pour les pièces de monnaie programmable et un éclairage d'appoint pour l'interface utilisateur.



### Écran tactile attrayant 10.1" en option

- Grand écran tactile durable
- Mode une selection - pour vente rapide
- Mode panier - Achetez jusqu'à 3 articles en une transaction (avec les systèmes de paiement compatibles)
- Affichage des calories avant l'achat
- Mode de survol des produits
- Options d'affichage de la publicité et de l'information



### Options de la marque

Adaptez votre équipement à l'emplacement avec des graphiques de marque sur le devant, les côtés et sur les points de vente.

**PayRange**  
**PAYEZ AVEC VOTRE TÉLÉPHONE**  
 SIMPLE. RAPIDE. SECURITAIRE  
 Onboard / Standard Feature



### Système de paiement versatile

Argent comptant, monnaie, débit et crédit avec prise en charge intégrée de vos appareils préférés, incluant la prise en charge des puces EMV, de portefeuilles mobiles (NFC), de bandes magnétiques et autres!



# Informez vos clients et développez vos capacités de vente avec les systèmes iCart et inDEX.

## iCART

Le nouvel écran tactile 10.1" est intéressant pour vos clients

- **Grand écran tactile durable**  
Intéresse les consommateurs et vous permet d'afficher des annonces et des informations sur les produits
- **Deux modes d'achat originaux**  
Mode *une sélection* - pour un achat rapide  
Mode *panier* - Augmente les ventes avec l'achat de trois articles en une transaction (avec les systèmes de paiement compatibles)
- **Affichage des calories du produit avant l'achat**
- **Affichage des informations sur les produits par catégorie avec le mode navigation**



## Expérience d'achat réelle

*L'écran tactile iCart 10.1" permet au client d'acheter jusqu'à 3 articles en une transaction*

## inDEX

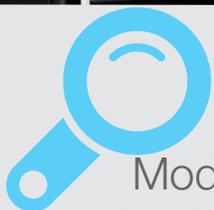
inDEX EST DÉSORMAIS SUR LE CLOUD



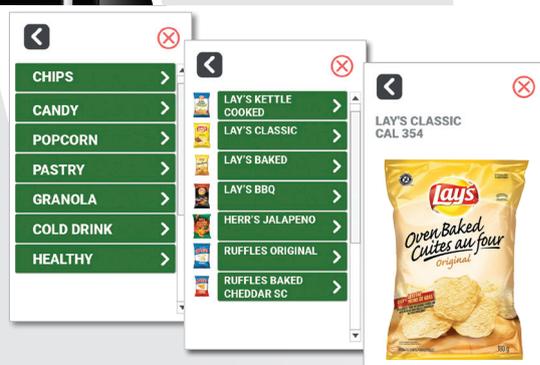
L'outil de planification de programmation et de gestion inDEX est désormais sur le Web et dispose d'une bibliothèque de produits mondiale.

- **Nouvelle bibliothèque de produits mondiale**  
Montez votre propre bibliothèque de produits avec l'accès à une base de données mondiale de produits des fabricants. Elle contient des informations nutritionnelles et des images de produits.\*
- **Planogramme à distance de vos unités**  
Chaque unité peut disposer de sa propre liste de produits unique par sélection. Vous pouvez mettre à jour des promotions, des informations sur les calories et des prix prédéfinis.
- **Prend en charge les nouveaux écrans tactiles iCart 10.1" et 7". Fait la promotion des produits et des spéciaux.**  
Augmente les ventes avec des promotions, spéciaux combo et offres limitées dans le temps avec un maximum de trois écrans publicitaires.
- **Prend en charge la fonction de navigation iCart**  
**Créez des catégories de produits pour parcourir rapidement les informations sur les produits avant l'achat.**  
Fonction Combo  
Créez jusqu'à 5 combinaisons différentes
- **Convient à la navigation Web**

\*inDEX est une capacité d'accès aux données. La base de données mondiale des produits, des informations nutritionnelles et des images de produits consultées par inDEX est gérée par des fabricants de produits par des tiers, et USI ne garantit ni l'exactitude ni l'exhaustivité des données.



Mode de navigation par catégorie



Faites la promotion de produits et d'offres spéciales avec des écrans publicitaires



Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite

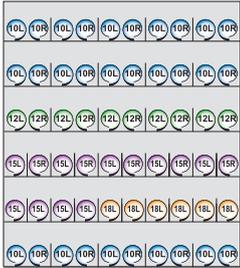


**Evoke Friandises 5**  
Illustrée avec un écran standard de 3,5" et un clavier identifié en braille.



**Evoke Friandises 6**  
Illustrée avec l'exemple du 7<sup>e</sup> tiroir et les options d'interface 10.1" iCart

**Configuration Standard**  
Evoke Friandises 5



**Configuration Standard 6**  
Tiroirs  
Evoke Friandises 6



**Exemple de configuration 7**  
tiroirs  
Evoke Friandises 6



	Evoke Friandises 5	Evoke Friandises 6
<b>Sélections</b>	Jusqu'à 65 articles	Jusqu'à 71 articles (6 tiroirs) 83 articles (7 tiroirs)
<b>Capacité</b>	528 articles (210 friandises - pâtisseries/318 bonbons)	633 articles (6 tiroirs) 252 friandises-pâtisseries/381 bonbons 773 articles (7 tiroirs) 296 friandises-pâtisseries/447 bonbons)
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie	
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS	
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 1,2 A International: 230 VCA/50 Hz, 0,6 A	
<b>Hauteur</b>	72" (183 cm)	
<b>Largeur</b>	41" (104 cm)	46" (116,8 cm)
<b>Profondeur</b>	35,2" (89,4 cm)	
<b>Poids d'expédition</b>	*564 lb (255,8 kg)	*626 lb (283,9 kg)
	<i>*Varie selon la configuration du tiroir et les options.</i>	
<b>Caractéristiques standards</b>	6 tiroirs, contrôleur FLEX, éclairage DEL, système de sonde de livraison iVend®, clavier braille rétroéclairé, tiroir de bonbons jumelable avec selections gauche/droite, système de paiement mobile PayRange sans espèce	
<b>Options</b>	Interface à écran tactile 10.1" iCart, outil inDEX, spirale double, spirales de gomme et menthe, spirales séparées haute capacité, tiroir de gommages et de menthes, graphiques personnalisés, affichage du point de vente personnalisé.	Interface à écran tactile 10.1" iCart, outil inDEX, spirale double 7 <sup>e</sup> tiroir pleine grandeur, graphiques personnalisés, panneau de logo personnalisé.

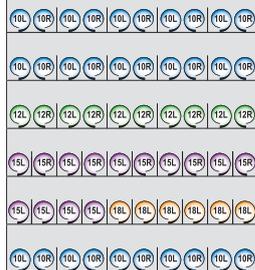


Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Illustrée avec porte argentée Platine, un panneau de protection du bas et écran tactile iCart en option.

**Configuration Standard**



Mercato 5000 conforme à la loi ADA pour personnes handicapées						
<b>Sélections</b>	Jusqu'à 65 articles					
<b>Capacité</b>	528 articles (160 friandises/318 bonbons/50 pâtisseries)					
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie					
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS					
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 1,2 A International: 230 VCA/50 Hz, 0,6 A					
<b>Dimensions</b>	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	41" (104 cm)	Profondeur	34,75" (88,3 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*516 lb (234 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options					
<b>Caractéristiques standards</b>	Élégant panneau vertical de droite, spirale double, contrôleur GVC2 avec affichage VF défilant, éclairage DEL, système avec sonde de livraison iVend®, clavier braille rétroéclairé, spirales de gomme et de menthe, tiroirs de bonbons jumelables avec selections gauche/droite					
<b>Options</b>	Interface à écran tactile iCart, outil inDEX, boîtier d'aide à la livraison, spirale double, spirales de gomme et de menthe, tiroir supplémentaire pour gomme et menthe, graphiques et couleurs personnalisés, panneau de protection du bas, bac de livraison éclairé.					

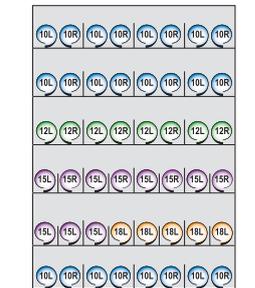


Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Illustrée avec porte argentée Platine, un panneau de protection du bas et écran tactile iCart en option.

**Configuration Standard**



Mercato 4000 prête pour la loi ADA						
<b>Sélections</b>	Jusqu'à 52 articles					
<b>Capacité</b>	423 articles (128 friandises/255 bonbons/40 pâtisseries)					
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie					
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS					
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 1,2 A International: 230 VCA/50 Hz, 0,6 A					
<b>Dimensions</b>	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	35,2" (89,4 cm)	Profondeur	34,75" (88,3 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*481 lb (218,2 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options					
<b>Caractéristiques standards</b>	Élégant panneau vertical de droite, spirale double, contrôleur GVC2 avec affichage VF défilant, éclairage DEL, système avec sonde de livraison iVend®, clavier braille rétroéclairé, spirales de gomme et de menthe, tiroirs de bonbons jumelables avec selections gauche/droite					
<b>Options</b>	Interface à écran tactile iCart, outil inDEX, boîtier d'aide à la livraison, spirale double, spirales de gomme et de menthe, tiroir supplémentaire pour gomme et menthe, graphiques et couleurs personnalisés, panneau de protection du bas, bac de livraison éclairé.					

## 6 Distributrices de Friandises à devant vitré



Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Illustrée avec porte argentée Platine, écran tactile iCart et panneau de protection du bas en option

### Configuration Standard



Mercato 3000 prête pour la loi ADA						
<b>Sélections</b>	Jusqu'à 36 articles					
<b>Capacité</b>	360 articles (114 friandises/198 bonbons/48 pâtisseries)					
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie					
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS					
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 1,2 A International: 230 VCA/50 Hz, 0,6 A					
<b>Dimensions</b>	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	29,3" (74,4 cm)	Profondeur	34,75" (88,3 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*431 lb (195,5 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options					
<b>Caractéristiques standards</b>	Spirale double, contrôleur GVC2 avec affichage VF défilant, éclairage DEL, système avec sonde de livraison iVend®, clavier braille rétroéclairé, spirales de gomme et de menthe, tiroirs de bonbons jumelables avec sélections gauche/droite					
<b>Options</b>	Interface à écran tactile iCart, outil inDEX, boîtier d'aide à la livraison, spirale double, spirales de gomme et de menthe, tiroir supplémentaire pour gomme et menthe, graphiques et couleurs personnalisés, panneau de protection du bas, bac de livraison éclairé.					

## Combinaisons d'aliments et de boissons réfrigérés

Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite



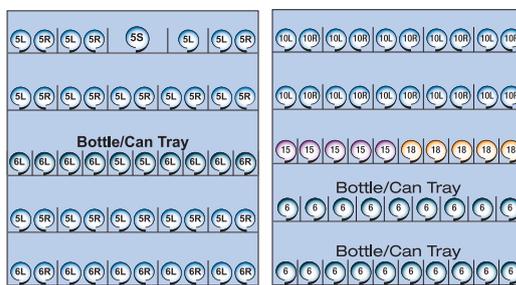
Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Illustrée avec porte argentée Platine, iCart et panneau de protection du bas en option

Élévateur Alpine 5000						
<b>Sélections</b>	Jusqu'à 60 articles					
<b>Capacité</b>	Varie selon la configuration du tiroir					
<b>Mode de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie					
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS					
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 10 A; International: 230 VCA/50 Hz, 5 A; Avec vitre chauffée: 115 VCA/60 Hz, 11 A; International: 230 VCA/50 Hz, 5,5 A					
<b>Réfrigération</b>	Super système fermé, 1/3 hp, R134a ou R-513a					
<b>Dimensions</b>	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	41" (104 cm)	Profondeur	38" (97 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*831 lb (376,9 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options.					
<b>Caractéristiques standards</b>	Contrôleur GVC2 avec affichage VF défilant, éclairage DEL, système avec sonde de livraison iVend®, boîtier de livraison éclairé, 9 tiroirs de canettes/bouteilles, interrupteur de porte.					
<b>Options</b>	Interface à écran tactile iCart, outil inDEX, tiroir de 10 sélections de canettes/bouteilles, jumelage de moteurs, tiroir de canettes haute capacité, spirale double, vitre chauffée, outil inDEX, configurations de spirale et de tiroir personnalisés. Graphiques et couleurs personnalisés, panneau de protection du bas.					

### Exemple de configurations



### Ecoenergetique

- N'utilise que 4,2 kWh/jour à 75 °F (24 °C), RH de 45 % basé sur 34,6 pi<sup>3</sup> d'espace à réfrigérer.
- Vitre isolée à faible teneur en argon
- Éclairage DEL
- Mousse la plus épaisse du marché avec le procédé de moussage BASF Autofroth® écologique
- Conception de débit d'air équilibré
- Modes d'arrêt programmables pour économie d'énergie
- Système de réfrigération écologique

Le système élévateur ayant fait ses preuves, livre en douceur une large gamme d'aliments préemballés  
Repas emballés, salades, sandwichs, jus boissons gazeuses, fruits frais, produits laitiers, y compris lait et yogourt - et encore plus!!

Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite

Alpine ST 5000



Illustrée avec panneau de protection du bas en option

Alpine VT 5000

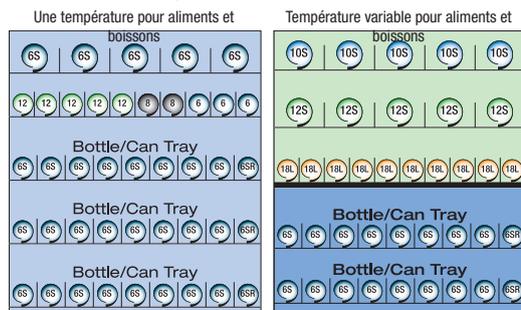


Illustrée avec porte argentée Platine, panneau de protection du bas et écran tactile iCart en option



Alpine ST/VT5000	
Sélections	Jusqu'à 50 articles
Capacité	Varie selon la configuration du tiroir
Mode de paiement	Tous les compatibles MDB standards de l'industrie
Communication de données	DEX/UCS
Exigences électriques	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 9,5 A International: 230 VCA/50 Hz, 4,8 A; Avec vitre chauffée: 115 VCA/60 Hz, 10,5 A International: 230 VCA/50 Hz, 5,2 A
Réfrigération	Super système fermé 1/3 HP, R134a ou R-513a
Dimensions	Hauteur 72" (183 cm) Largeur 41" (104 cm) Profondeur 38" (97 cm)
Poids d'expédition	*791 lb (358,8 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options
Caractéristiques standards	Contrôleur GVC2, éclairage DEL, système de sonde iVend, tiroir de 9 sélections de canettes/bouteilles, interrupteur de porte, boîtier d'aide à la livraison
Options	Interface à écran tactile iCart, outil inDEX, 6 <sup>e</sup> tiroir, spirale double, vitre chauffée, jumelage de moteurs, tiroir de 10 sélections de canettes/bouteilles, tiroir de canettes haute capacité, spirale et configurations de tiroir personnalisées, couleurs et graphiques personnalisés

Exemple de configurations



Configuré pour répondre à vos besoins en ventes alimentaires.

Le tiroir à barrière mobile vous permet de régler les zones de température



**Écoenergétique**

- N'utilise que 4,2 kW/jour à 75 °F (24 °C), RH de 45 % basé sur 34,6 pi<sup>3</sup> d'espace à réfrigérer
- Vitre isolée à faible teneur en argon
- Éclairage DEL
- Mousse la plus épaisse du marché avec le procédé de moussage BASF Autofroth® écologique
- Conception de débit d'air équilibré
- Modes d'arrêt programmables pour économie d'énergie
- Système de réfrigération écologique

\*Afin de vous proposer les meilleurs produits possibles, nous continuons d'améliorer la conception et les performances de nos produits. Ces spécifications sont donc susceptibles de changer sans préavis. Le fabricant n'offre aucune garantie ni déclaration de conformité aux exigences locales, provinciales, nationales, ou internationales pour le fonctionnement de l'équipement dans toute application pour laquelle il peut être utilisé au-delà des homologations UL et NAMA indiquées sur le produit. Tout acheteur est tenu d'effectuer une analyse indépendante de la conformité et de la légalité de l'utilisation du produit avant son déploiement et doit continuer à surveiller l'évolution éventuelle des exigences de conformité. Le fabricant décline expressément toute responsabilité quant au respect de toute loi et oblige tout acheteur à effectuer une analyse indépendante de conformité et de fondement juridique de toute utilisation ou application de l'unité en question.

Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite



Illustrée avec panneau de protection du bas en option



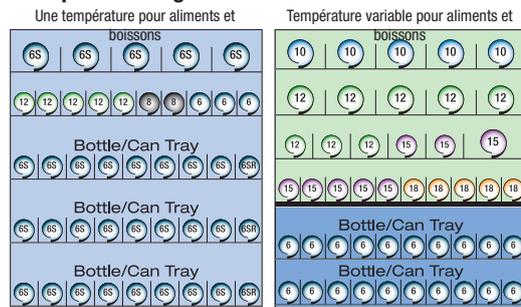
Forfait pour l'extérieur

Les couvre-vitre en Lexan résistant aux chocs, les déflecteurs de pluie et les couvercles anti-soulèvement offrent une résistance supérieure aux éléments, au vandalisme et aux voleurs.

Alpine ST/VT5000 - Modèle pour l'extérieur	
Sélections	Jusqu'à 50 articles
Capacité	Varie selon la configuration du tiroir
Systèmes de paiement	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie
Communication de données	DEX/UCS
Exigences électriques	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 9,5 A International: 230 VCA/50 Hz, 4,8 A; Avec vitre chauffée: 115 VCA/60 Hz, 10,5 A International: 230 VCA/50 Hz, 5,2 A
Réfrigération	Super système fermé 1/3 hp, R134a ou R-513a
Dimensions	Hauteur 72" (183 cm) Largeur 41" (104 cm) Profondeur 38" (97 cm)
Poids d'expédition	*830 lb (376,5 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options.
Caractéristiques standards	Forfait pour l'extérieur, contrôleur GVC2, éclairage DEL, système avec sonde iVend®, tiroir avec 9 sélections de canettes/bouteilles, interrupteur de porte, boîtier d'aide à la livraison.
Options	6 <sup>e</sup> tiroir, spirale double, jumelage de moteurs, 10 sélections bouteilles/canettes, vitre chauffée, tiroir canettes haute capacité, outil inDEX, graphiques personnalisés



Exemple de configurations



**Écoenergétique**

- N'utilise que 4,2 kW/jour à 75 °F (24 °C), RH de 45 % basé sur 34,6 pi<sup>3</sup> d'espace à réfrigérer.
- Vitre isolée à faible teneur en argon
- Éclairage DEL
- Mousse la plus épaisse du marché avec le procédé de moussage BASF Autofroth® écologique
- Conception de débit d'air équilibré
- Modes d'arrêt programmables pour économie d'énergie
- Système de réfrigération écologique

Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite



Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Illustrée avec porte argentée Platine, un panneau de protection du bas et écran tactile iCart en option



Exemple de configurations

Une température pour aliments et boissons



Une température pour aliments et boissons



Température variable pour aliments et boissons



Prêt pour la loi ADA!



Illustrée avec panneau de protection du bas en option



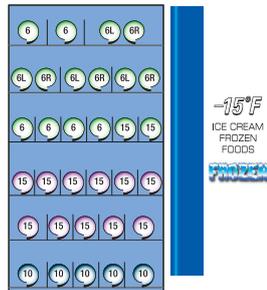
Illustrée avec porte argentée Platine, un panneau de protection du bas et écran tactile iCart en option

Configuration Standard



Configuration multizone

Configuration Standard



Configuration congelée

Alpine ST/VT 3000					
Sélections	Jusqu'à 36 articles				
Capacité	Varie selon la configuration du tiroir				
Systèmes de paiement	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie				
Communication de données	DEX/UCS				
Exigences électriques	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 7,0 A International: 230 VCA/50 Hz, 3,5 A; Avec vitre chauffée: 115 VCA/60 Hz, 8,0 A International: 230 VCA/50 Hz, 4,0 A				
Réfrigération	Super système fermé 1/3 HP, R134a ou R-513a				
Dimensions	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	29.5" (75 cm)	Profondeur 38" (97 cm)
Poids d'expédition	*691 lb (313,4 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options				
Caractéristiques standards	Contrôleur GVC2, éclairage DEL, système avec sonde iVend®, tiroir avec 6 sélections de canettes/bouteilles, interrupteur de porte, boîtier d'aide à la livraison				
Options	6" tiroir, tiroir de canettes haute capacité, jumelage de moteurs, outil inDEX, vitre chauffée, couleurs et graphiques personnalisés.				



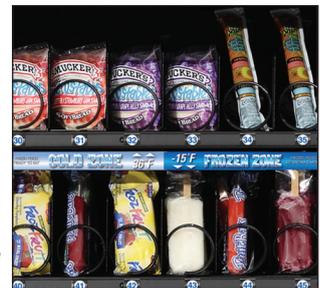
**Écoénergétique**

- N'utilise que 3,5 kW/jour à 75 °F (24 °C), RH de 45 % basé sur 20,95 pi³ d'espace à réfrigérer.
- Vitre isolée à faible teneur en argon
- Éclairage DEL
- Mousse la plus épaisse du marché avec le procédé de moussage BASF Autofroth® écologique
- Conception de débit d'air équilibré
- Modes d'arrêt programmables pour économie d'énergie
- Système de réfrigération écologique

Alpine Combi 3000 Froid/Congelé					
Sélections	Jusqu'à 36 articles				
Capacité	320 articles, configurable jusqu'à 540				
Systèmes de paiement	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie				
Communication de données	DEX/UCS				
Exigences électriques	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 13 A International: 230 VCA/50 Hz, 6,5 A				
Réfrigération	Super système fermé 5/8 HP, R134a ou R-513a				
Dimensions	Hauteur	72" (183 cm)	Largeur	29.5" (75 cm)	Profondeur 38" (97 cm)
Poids d'expédition	*680 lb (308,4 kg) *Varie selon la configuration du tiroir et les options				
Caractéristiques standards	Système avec sonde de livraison iVend®, éclairage DEL, système de réfrigération modulaire à haute efficacité.				
Options	Boîtier d'aide à la livraison, outil inDEX, jumelage de moteurs, spirale double, tiroir de canettes/bouteilles, vitre chauffée, graphiques personnalisés.				



Disonible en configurations multizone ou entièrement congelée. Vendez des aliments réfrigérés de la zone du haut à 36 °F et des desserts congelés à -15 °F de la zone du bas.



Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite

Modèles disponibles: en grains, séché à froid ou à moulin intégré



Illustrée avec panneau de protection du bas en option



Distributrice de boissons chaudes <b>Geneva</b>	
<b>Sélections</b>	11 sélections populaires et jusqu'à 34 combinaisons de café, cafés de spécialité, chocolat chaud, thé, cappuccino et espresso
<b>Capacité</b>	Jusqu'à 400 gobelets "Squat" de 7 oz (210 ml); Jusqu'à 384 tasses de 12 oz (355 ml) Convient aux tasses ayant un diamètre du haut entre 2,9 et 3,25" (73 à 82,5 mm)
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie
<b>Communication de données</b>	Compatible DEX/UCS, EVA-DTS, utilitaire de carte à puce
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz., 9,5 A; International: 230 VCA/50 Hz 9 A
<b>Dimensions</b>	Hauteur 72" (183 cm) Largeur 27.5" (70.5 cm) Profondeur 28" (71 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*361 lb (163,7 kg) *Varie selon la configuration et les options.
<b>Exigences en eau</b>	15-116 psi (1-8 Bar)
<b>Caractéristiques standards</b>	Éclairage DEL, système de sonde de distribution iVend®, système sophistiqué de gestion de l'alimentation, porte de livraison automatique, vente libre pour une durée limitée, rabais, entretien facile (One Touch)
<b>Options</b>	Modèles de café moulu, séché à froid et à moulin intégré disponibles, outil inDEX, harnais de programmation USB, couleurs et graphiques personnalisés



Distributrice de dossette (Pod) de café en portion individuelle <b>CTop</b>	
<b>Sélections</b>	16 Sélections
<b>Capacité</b>	256 articles (16 articles par sélection)
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 1,0 A; International: 230 VCA/50 Hz, F 0,5 A
<b>Dimensions</b>	Hauteur 17,6" (44,7 cm) Largeur 26,3" (66,8 cm) Profondeur 23,8" (60,5 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	151 lb (68,5 kg)
<b>Caractéristiques standards</b>	Contrôleur GVC2 avec affichage VF défilant, éclairage DEL, système avec sonde de livraison iVend®, clavier identifié en braille
<b>Options</b>	Capacité DEX avec harnais DEX en option

## Boisson froide



Distributrice de boissons froides <b>Summit 500</b>	
<b>Sélections</b>	10 articles
<b>Capacité</b>	500 canettes de 12 oz (355 ml), 240 bouteilles de *20 oz (591 ml), 240 bouteilles de *24 oz (591 ml). *Les capacités varient selon l'emballage
<b>Systèmes de paiement</b>	Tous les périphériques compatibles MDB standards de l'industrie
<b>Communication de données</b>	DEX/UCS
<b>Exigences électriques</b>	Domestique: 115 VCA/60 Hz, 7,0 A; International: 230 VCA/50 Hz, 3,5 A
<b>Réfrigération</b>	Système fermé 1/3 Hp, R-513a
<b>Dimensions</b>	Hauteur 72" (183 cm) Largeur 31,75" (80,7 cm) Profondeur 36,5" (92,7 cm)
<b>Poids d'expédition</b>	*671 lb (304,3 kg) *Varie selon les options
<b>Caractéristiques standards</b>	Sonde de chute de livraison, affichage du produit en direct affichage retroéclairé attrayant
<b>Options</b>	Outil inDEX (prix seulement) couleurs et graphiques personnalisés, remplissage additionnel de 16,9 oz, trousse de 250 ou 500 ml



Conforme à la loi ADA pour personnes à mobilité réduite

## Caractéristiques et Options

La gamme complète de distributrices U-Select-It regorge de fonctionnalités et d'options disponibles pour vous aider à commercialiser plus efficacement.



### Contrôleurs électroniques et interface opérateur

- Augmentation des ventes et caractéristiques de comptabilité
- Clavier rétroéclairé avec Identification en braille
- Affichage DEL brillant

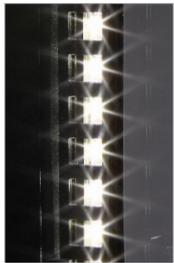


### Compatible MDB/DEX

Se connecte avec tous les périphériques MDB standards DE l'industrie y compris les accepteurs de monnaie et de billets



- Ouverture périphérique standard incluse pour ajouter des dispositifs, y compris des lecteurs de cartes et autres systèmes sans espèce



### Éclairage DEL

Améliore la présentation des produits et favorise les ventes de 10 % ou plus. Aucun entretien des ampoules pendant 5 ans (jusqu'à 10 sur les modèles de produits congelés). Étant écologiques, les coûts énergétiques en sont réduits de 40 % par rapport aux modèles fluorescents.



### Aide à la livraison facultative

Le produit est livré à 15" via une plateforme élevatrice. Fonctionne avec une seule main.



### Vitre chauffée

Idéal pour une utilisation dans des endroits très humides. Standard sur la Alpien Combi 3000. En option sur les Alpine ST / VT 3000 et 5000



Mises à jour du logiciel USB et téléchargements DEX avec les modèles Evoke et Geneva



### iCART Interface à écran tactil 10,1"

Améliore l'expérience d'achat du consommateur Disponible sur les nouvelles distributrices de friandises Evoke 5 et 6 avec mode de navigation d'information sur les produits et le panier d'achat



### Interface à écran tactile 7"

Disponible sur les distributrices Mercato et la série friandises et aliments Alpine. Communique les informations d'achat et les messages au consommateur



### Polyvalence des tiroirs

Les fournisseurs USI offrent les tiroirs les plus polyvalents du marché, avec fonctionnalités qui font toute la différence pour vos résultats.

- Tiroirs inclinables pour faciliter le chargement
- Moteurs et séparateurs pouvant être changés rapidement pour en modifier la configuration sur place
- Sélections de friandises et de bonbons réglables
  - Toute friandises (5 3/4" L)
  - 3/4 friandises (4 5/16" L)
  - Bonbons (2 7/8" L)
- Le réglage de la spirale sur 360 degrés par incréments de 20 degrés permet de vendre pratiquement n'importe quoi.



### Configurations facultatives des tiroirs et des spirales

Les configurations de spirale simple ou double permettent une grande flexibilité de distribution



### Graphiques personnalisés

Mettez en évidence votre marque, vos produits et vos initiatives marketing avec des graphiques d'affichage appliqués sur votre équipement.



### Panneau de protection du bas facultatif

Le panneau du bas amovible donne une allure esthétique en continu



### Technologie avec sonde iVend® qui assure la livraison

La technologie du système avec sonde de livraison à infrarouge iVend® élimine les erreurs de traitement et veille à ce que vos clients



### Jumelage de moteurs

Permet de jumeler deux moteurs pour la distribution de produits larges.



### Tiroir de gomme et de menthe facultatif

L'option de tiroir de gomme et de menthe distribuée de la gomme en emballage d'ampoules de plastique



### Options de tiroir de boissons en acier polyvalent

Peut contenir jusqu'à 60 boissons en canette ou en bouteille. Disponible en



### Tiroir de canettes haute capacité en option

Ajoutez jusqu'à 150 canettes de 12 oz à vos distributrices Alpine ST & VT avec cette option



### Trousse de haute sécurité

Les couvre-vitre en Lexan résistant aux chocs, les déflecteurs de pluie et les couvercles anti-soulèvement offrent une résistance supérieure aux éléments, aux vandalisme et aux voleurs. \*Certaines caractéristiques

## Financement concurrentiel disponible

*“USI Financial Services s’engage à proposer des solutions de financement abordables pour répondre aux besoins de ses clients. Nous nous engageons à fournir un service de la plus haute qualité dans l’industrie.”*

Depuis 1952, nous avons fourni à nos clients des solutions de financement pour les aider à atteindre leurs objectifs

- **Aucun acompte**
- **Termes prolongés**
- **Option de location**
- **Financement sans intérêt**
- **Premier paiement différé**
- **Méthodes de paiement flexibles**

**Appelez  
pour les tarifs  
et promotions**

## Service et soutien

# Garantie Premium de 2 ans

U-Select-It garantit chaque distributrice automatique à l’acheteur d’origine pour une utilisation à l’intérieur selon les dispositions suivantes: VendNet, U-Select-It, l’administrateur de la garantie et du service après-vente, remplacera ou réparera toute pièce couverte par la garantie qui fait défaut en raison d’un défaut de matériau ou de fabrication pendant deux ans\*

*Si vous avez besoin d’assistance sur place, notre réseau mondial de distributeurs et de centres de services complets est à votre disposition.*

